

ALLEGATO AL DECRETO DEL DIRIGENTE

ATTESTAZIONE COPERTURA FINANZIARIA CON IMPEGNO DI SPESA

Si attesta la copertura finanziaria dell'impegno di spesa assunto con il presente atto pari a un importo complessivo di Euro 172,00, Bilancio Agenzia 2022, P. F. "Contabilità, risorse strumentali, attività forestali e sperimentazione agricola", Progetto "Amministrazione", cod. 11.1 "Altre Spese Specifiche – Imposte e tasse" (codice 205028), a favore del Comune di Petritoli (FM) per pagamento in unica soluzione a saldo delle due rate TARI – Tassa sui rifiuti - Anno 2022 e Tributo provinciale (TEFA) 2022, tramite mod. F24

Beneficiario: **Comune di Petritoli (FM)** (P.I.01491360424) -

Impegno n. 618/2022;

IL RESPONSABILE DELLE RISORSE FINANZIARIE

Dott.ssa Paola Marchiani

Documento informatico firmato digitalmente